

Wieland

**Wieland**

Metall  
ist unsere Welt



**K65<sup>®</sup>**

**Vysokopevnostní trubky  
pro aplikace CO<sub>2</sub>**

## Vysokopevnostní trubky pro vysokotlaké aplikace do 120 bar

K65<sup>®</sup> je určena pro ACR aplikace s vysokým tlakem, např. pro aplikace, kde je jako chladivo použito CO<sub>2</sub>.

### Wieland K65 - trubky pro max. 120 bar dle EN 12735-1

vnější průměr mm	palce	Wieland materiálové číslo	svazek (min. objednávací mn.)		velké balení		stav	minimální poloměr ohybu (mm)
			počet trubek á 5m	m ve svazku	počet svazků	m v balení		
9,52 x 0,65	3/8"	433009520	10	50	20	1000	R420	43
12,70 x 0,85	1/2"	433012700	10	50	20	1000	R420	52
15,87 x 1,05	5/8"	433015870	10	50	20	1000	R300	63
19,05 x 1,30	3/4"	433019060	10	50	20	1000	R300	75
22,23 x 1,50	7/8"	433022230	10	50	10	500	R300	98
28,57 x 1,90	1 1/8"	433028570	5	25	20	500	R300	115
34,92 x 2,30	1 3/8"	433034920	5	15	10	150	R300	nedefinováno
41,27 x 2,70	1 5/8"	433041270	3	15	10	150	R300	nedefinováno

chemické složení dle DIN EN 12449	%
Fe	2,10-2,60
Zn	0,05-0,20
P	0,015-0,15
Pb	0,03 max.
Cu	zbytek

fyzikální vlastnosti	
tepelná vodivost	> 260 W/(m.K)
hustota	8,91 g/cm <sup>3</sup>
koeficient tepelné roztažnosti (v rozmezí 0-300°C)	17,6 x 10 <sup>-6</sup> /K
modul pružnosti	123 Gpa
měrná tepelná kapacita	0,385 J/(g.k)

### Zpracovatelnost slitiny Wieland K65<sup>®</sup>

- ✓ pájení, svařování
- ✓ rozšiřování, kalíškování
- ✓ ohýbání

### Výběr doporučených pájek

pájka dle DIN EN ISO 17672	pracovní teplota °C	složení				
		Ag	CU	Zn	Sn	P
Supersan 2, CuP 279	740	2	91,7	-	-	6,3
Supersan 5, 2CuP 281	710	5	89	-	-	6
Supersan 15, CuP 284	700	15	80	-	-	5
Supersan, Ag 244	730	44	30	26	-	-
Supersan, Ag 134	710	34	36	27,5	2,5	-
Supersan, Ag 145	670	45	27	25,5	2,5	-

### Doporučené tavidlo

tavidlo dle DIN EN 1045	pracovní teplota °C	poznámka
Supersan H1, FH 10	550 - 970	tavidla jsou korozivní a zbytky musí být odstraněny

K65<sup>®</sup> Trubky jsou značeny symbolem „K65“

Konce trubek jsou uzavřeny zelenými zátkami,  
trubky jsou svázané zelenou páskou s uvedeným maximálním provozním tlakem.

Slitina K65<sup>®</sup> je lehce magnetická a může být snadno identifikovatelná silným neodymovým magnetem.

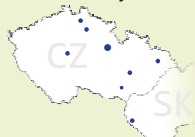
Bližší informace na všech prodejních střediscích

**KTO international<sup>®</sup>**  
VELKOOBCHOD

Certifikát  
Strojírenský zkušební ústav, s.p., Brno,  
odštěpný závod 2, Jablonec nad Nisou



Kde nás najdete:



■ **Třebechovice pod Orebem** tel.: +420 495 592 416, e-mail: instalace@kto.cz ■ **Praha** tel.: +420 274 817 786, e-mail: praha@kto.cz  
 ■ **Semily** tel.: +420 481 621 264, e-mail: semily@kto.cz ■ **Ostrava** tel.: +420 596 110 176, e-mail: ostrava@kto.cz ■ **Olomouc** tel.: +420 585 225 773,  
 e-mail: olomouc@kto.cz ■ **Brno** tel.: +420 545 233 626, e-mail: brno@kto.cz ■ **Liberec** tel.: +420 482 736 255, e-mail: liberec@kto.cz  
 ■ **Bratislava** tel.: +421 2 444 54900, e-mail: kto@kto.sk